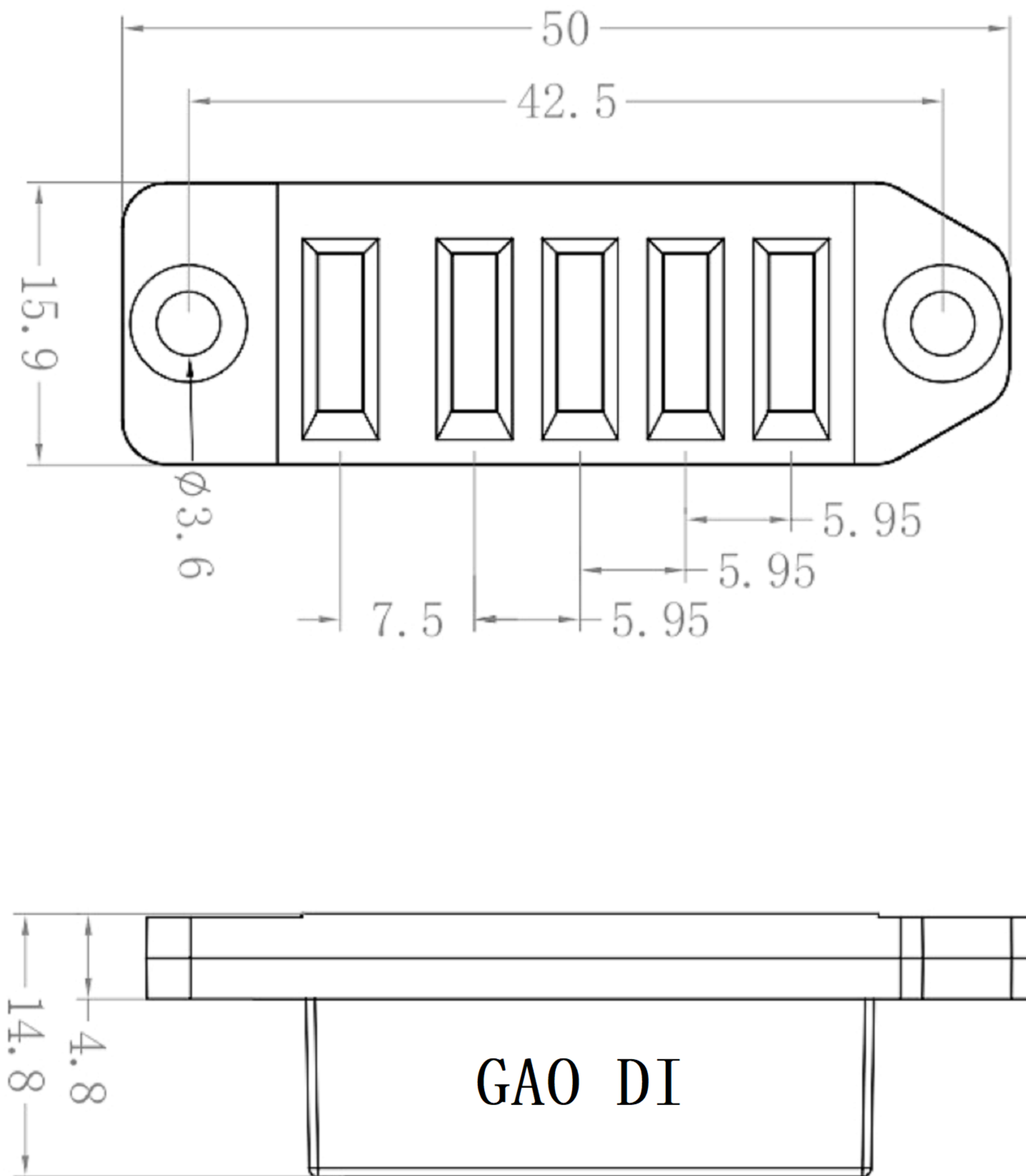




航模刀片连接器

标准规范

额定电流: 20A 30A DC
额定电压: 125V AC/DC
接触电阻: $\leq 50\text{m}\Omega$
绝缘电阻: $\geq 150\text{M}\Omega$
使用温度: $-25^{\circ}\text{C}\sim+100^{\circ}\text{C}$
耐电压: 2500V AC
插入力: 3-5kg
拔出力: 3-5kgf
寿命: 5000 cycles
温升: 65C Max
可焊性: 260+/-5C
端子: 黄铜
电镀: 镀银
盐雾: 48H
塑胶: PA66 UL94 -V0

品质要求:

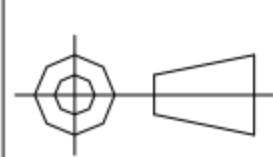
- (1)控制焊锡、浸锡质量,防止虚焊、缩胶,严格保证浸锡后尺寸符合图纸公差要求.
- (2)带*号尺寸为重点管控尺寸.
- (3)注塑前注意材料的材质,模具的编号.
- (4)注塑时注意压力、温度、冷却时间、.
- (5)注塑后检查不能有充胶、缺胶、变形,线材不能破损.
- (6)产品物料要求符合ROHS.



東莞市高迪電子有限公司
DONG GUAN GAO DI ELECTRONICS CO., LTD

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE STATED :
Up to 5 ± 0.2
Above 5 ~ 15 ± 0.3
Above 15 ~ 30 ± 0.4
Above 30 ~ 50 ± 0.5
Angle $\pm 0.3^{\circ}$

3RD.
ANGEL'S



UNITS

MM

DRAWN BY: Jack Lu
DATE: 12/13/19
CHECKED BY: Jacky Chen
DATE: 12/13/19
APPROVED BY: Tony Kao
DATE: 12/13/19

MAT'L		TITLE	CONNECTOR
FINISH		MODLE	GD-LJQ-T60-5P-M
SCALE	1 : 1	DWG NO.	
SHEET NO.	1 of 1	PART NO.	

SIZE
A4
VER
R1